

Índice de contenidos

Índice de contenidos	v
Índice de figuras	ix
Índice de tablas	xiii
Resumen	xv
Abstract	xvii
1. Marco y Objetivos	1
1.1. Marco del proyecto	1
1.1.1. Diseño de reactores compactos	1
1.1.2. Generadores de vapor en reactores compactos	2
1.1.3. Propuesta reciente de reactor PWR compacto	3
1.2. Objetivos del proyecto	4
2. Introducción	7
2.1. Breve historia de los generadores de vapor	7
2.2. Diseño de generadores de vapor	8
2.2.1. Requerimientos generales de diseño	9
2.2.2. Etapas de diseño	12
2.2.3. Factores de “fouling” y área en exceso	13
2.2.4. Métodos de cálculo en el diseño	15
2.2.5. Enfoques de cálculo estacionario y dinámico	16
2.3. Generadores de vapor verticales en centrales PWR	17
2.3.1. Descripción general	18
2.3.2. Principio de funcionamiento	20
2.3.3. Recirculación	21
2.3.4. Manejo de tubos	24
2.3.5. Etapa de separación	25
2.3.6. Agua de alimentación	26

2.3.7.	Degradación de la performance térmica	28
2.3.8.	Construcción y ensamblado	30
2.3.9.	Ejemplos de generadores	31
2.3.10.	Generadores de vapor horizontales VVER	32
2.4.	Generadores de vapor tipo Kettle	35
2.4.1.	Descripción general	35
2.4.2.	Principio de funcionamiento	38
2.4.3.	Recirculación	40
2.4.4.	Manejo de tubos	41
2.4.5.	Degradación de la performance térmica	43
3.	Herramientas utilizadas y modelos implementados	45
3.1.	Lenguaje y entorno de programación	45
3.1.1.	Librerías utilizadas	45
3.2.	Modelos implementados	47
3.3.	Verificación y comparación de los modelos	47
4.	Diseño según el estándar TEMA	53
4.1.	Estándar TEMA	53
4.1.1.	Nomenclatura	53
4.1.2.	Clasificación de intercambiadores de calor	54
4.1.3.	Diseño termohidráulico	54
4.2.	Metodología de diseño	55
4.2.1.	Consideraciones generales	56
4.2.2.	Balance de energía y flujos másicos	56
4.2.3.	Diferencia de temperatura media “MTD” y factores de corrección “F”	57
4.2.4.	Coeficientes de transferencia térmica	63
4.2.5.	Flujo crítico de calor	69
4.2.6.	Pares de boquillas mínimos	69
4.2.7.	Diámetro mínimo de la carcasa	70
4.2.8.	Reservorio de desborde y tiempo de “hold-up”	73
4.3.	Resumen de resultados principales y comparación	73
5.	Diseño de optimización general	75
5.1.	Especificaciones funcionales de diseño	75
5.2.	Modelo de optimización general	76
5.3.	Aplicación a generadores verticales PWR	80
5.3.1.	Implementación numérica en un generador vertical	80
5.4.	Aplicación a generadores horizontales Kettle	87

5.4.1. Implementación numérica en un Kettle	88
5.5. Comparación de generadores vertical y Kettle	89
6. Diseño termohidráulico unidimensional	91
6.1. Modelos generales de escurrimiento bifásico	91
6.1.1. Modelos termohidráulicos unidimensionales	92
6.2. Modelo unidimensional PWR	94
6.2.1. Formulación del modelo	94
6.2.2. Implementación del modelo	102
6.2.3. Resultados obtenidos, comparación y verificación	105
6.3. Modelo unidimensional Kettle	119
6.3.1. Formulación del modelo	119
6.3.2. Implementación del modelo	126
6.3.3. Resultados obtenidos y verificación	132
6.4. Comparación de modelos unidimensionales	142
7. Conclusiones	151
7.1. Diseño según el estándar TEMA	151
7.2. Diseño de optimización general	152
7.3. Diseño termohidráulico unidimensional	152
7.4. Comentarios finales	153
7.5. Trabajos futuros	156
A. Práctica Profesional Supervisada y actividades de Proyecto y Diseño	157
A.1. Práctica Profesional Supervisada - PPS	157
A.2. Actividades de Proyecto y Diseño - P&D	157
A.3. Acreditación de horas de trabajo	159
B. Códigos implementados	161
B.1. Librerías utilizadas	161
B.2. Modelo segun el estandar TEMA	162
B.3. Modelos de optimizacion general	175
B.4. Modelos termohidraulicos unidimensionales	200
B.4.1. Modelo vertical	200
B.4.2. Modelo horizontal	218
Bibliografía	239
Agradecimientos	245