

## Contenido

### CAPITULO 1 - Introducción General.

1. El problema del control multivariable . . . . .	1
2. Distintas formas de encarar el problema . . . . .	2

### CAPITULO 2 - El método INA.

1. Conceptos Básicos . . . . .	4
2. Criterio para la estabilidad de sist. multiv. . . . .	6
3. Características del controlador . . . . .	7
4. Formas de obtener la dominancia en la matriz QI . . .	8
5. Ventajas del Método . . . . .	10

### CAPITULO 3 - Descripción del programa CADINA .

1. Objeto del programa . . . . .	12
2. Equipo Utilizado . . . . .	12
3. Características del programa . . . . .	12
3.1 Menúes . . . . .	14

### CAPITULO 4 - Ejemplos de diseño por el Método INA usando el programa CADINA

1. Introducción . . . . .	19
2. Ejemplos	
2.1 Caso 1 : Pseudodiagonalización . . . . .	19
2.2 Caso 2 : Combinac. lineales entre columnas de QI usando la matriz LI . . . . .	24

### CAPITULO 6 - Trabajo Experimental.

1. Introducción . . . . .	30
2. Descripción de la planta . . . . .	30

3. Modelado de la planta	31
4. Diseño del Controlador usando el Método INA	36
5. Equipo Utilizado	40
6. Programa de Control - Organización Básica	42
7. Detalles Experimentales	45
8. Resultados Experimentales	47
8.1 Experiencia 1	47
8.2 Experiencia 2	48
8.3 Experiencia 3	49
8.4 Experiencia 4	50
8.5 Experiencia 5	51
8.6 Experiencia 6	52
8.7 Experiencia 7	53
8.8 Experiencia 8	54
9. Discusión de resultados	55
CAPITULO 6 - Conclusiones	57

#### APENDICE A - Listado del programa CADINA

1. Programa principal y rutinas algortmicas del menú ppal. del programa.	
MAINOO	59
INITKL	60
FILCOL	61
SEUDIA	62
INVERT	64
2. Rutinas para entrada de datos	
ENTDAT	67
LECTUR	72

GENFIL	72
L00001	73
VERDAT	74
PREPAR	74
<b>3. Rutinas para Graficación</b>	
MAINGR	78
PREPLO	80
EJES	82
DIRCA	83
GRAPAI	84
GINAXI	85
<b>4. Rutinas complementarias</b>	
EVALFN	88
SEMBL	88
PRECOM	89
AMAXI	90
PAUSA	91
<b>APENDICE B - Listado del programa de Control.</b>	
<b>1. Rutina de entrada de datos.</b>	92
<b>2. Rutina de organización</b>	96
<b>3. Rutina de control</b>	98
<b>4. Rutina de salida de datos</b>	99
<b>REFERENCIAS</b>	103