

Índice de contenidos

Lista de abreviaturas	v
Índice de contenidos	vii
Índice de figuras	xi
Índice de tablas	xv
Resumen	xvii
Abstract	xix
1. Introducción	1
2. Aspectos Generales	3
2.1. Introducción	3
2.2. Sistema de garantía de calidad en radioterapia	3
2.3. Técnicas IMRT y VMAT en radioterapia	5
2.4. Controles de calidad aplicados a la técnica VMAT	5
2.5. Índice de evaluación gamma	6
2.6. Técnica Trajectory VMAT	7
2.7. Modo desarrollador	8
2.7.1. Lenguaje de programación XML	8
2.7.2. Características del Modo Desarrollador	8
2.7.3. Flujo de trabajo	9
2.7.4. Modelo de trayectoria	9
2.7.5. Creación del script XML	10
2.7.6. Escala Varian vs Escala IEC-61217	11
3. Materiales y Métodos	13
3.1. Introducción	13
3.2. Acelerador lineal TrueBeam STx	13
3.2.1. Sistema de colimación multiláminas MLC	14

3.2.2. Camilla 6-DOF	15
3.2.3. Sistema de imagen portal (EPID)	16
3.3. Controles de calidad aplicados al MLC	17
3.3.1. Picket Fence Estático	17
3.3.2. Picket Fence Dinámico	17
3.3.3. Test 2 Dose Rate Gantry Speed	18
3.3.4. Test 3 MLC Speed	19
3.4. Test de isocentro de rotación de la camilla	19
3.5. Sistema de lectura y análisis de películas radiocrómicas	21
3.5.1. Películas radiocrómicas EBT-3	21
3.5.2. Escáner y estación de análisis	21
3.6. Software de análisis RIT	22
3.6.1. Análisis de controles de MLC	22
3.6.2. Análisis de star shot	24
3.6.3. Procedimiento de calibración de película radicrómica basado en plan.	26
3.7. Flujo de trabajo en Modo Desarrollador	27
3.8. Automatización de controles de MLC	29
3.8.1. Almacenamiento de las imágenes	31
3.9. Implementación de movimientos estáticos de camilla	32
3.10. Movimientos periódicos	35
3.11. Implementación de movimientos simultáneos	37
3.11.1. Planificación en Eclipse	38
3.11.2. Plan XML de movimientos simultáneos de rotación de gantry y camilla	39
4. Resultados y Análisis	43
4.1. Introducción	43
4.2. Resultados del control de calidad automático del MLC	43
4.2.1. Picket Fence Estático	43
4.2.2. Picket Fence Dinámico	51
4.2.3. Test 2 Dose Rate and Gantry Speed	55
4.2.4. Test 3 MLC Speed	57
4.3. Validación de resultados del control automático de MLC	60
4.3.1. Comparación de los test de Picket Fence Estático y Dinámico . .	60
4.3.2. Comparación de los Test 2 y Test 3	63
4.4. Resultados de los test de movimientos estáticos de camilla	65
4.4.1. Test de isocentro de rotación de camilla	65

4.4.2. Propuesta de test de movimientos longitudinales y laterales de camilla	67
4.5. Resultados del plan de movimientos periódicos de camilla	69
4.6. Resultados del plan de movimientos simultáneos	71
4.7. Resultados del empleo del Modo Desarrollador	73
5. Conclusiones y Trabajos Futuros	75
5.1. Conclusiones	75
5.2. Trabajos futuros	76
A. Etiquetas y elementos de los planes XML	77
B. Controles de calidad del MLC disponibles en software RIT	79
C. Ejecución de planes XML	81
C.1. Ejecución de control automático de MLC	81
C.1.1. Posiciones iniciales del equipo Cp0	81
C.1.2. Picket Fence Dinámico	82
C.1.3. Picket Fence Estático	83
C.1.4. Test 2 Dose Rate and Gantry Speed	84
C.1.5. Test 3 MLC Speed	84
C.2. Plan de movimientos estáticos de camilla	85
C.2.1. Test de isocentro de rotación de camilla	85
C.2.2. Movimientos longitudinales y laterales	86
C.3. Ejecución del plan de movimientos periódicos de camilla	86
C.4. Ejecución de plan de movimientos simultáneos de gantry y camilla	87
Agradecimientos	93