

Índice de contenidos

Índice de contenidos	v
Índice de figuras	ix
Índice de tablas	xi
Resumen	xiii
Abstract	xv
1. Conceptos de ebullición y CHF	3
1.1. Ebullición	3
1.2. Pool Boiling o Ebullición de pileta	4
1.3. Critical Heat Flux (CHF)	8
2. Diseño del experimento	11
2.1. Circuito Conceptual	11
2.2. Dispositivos con fines similares en el mercado e investigaciones	12
2.2.1. El experimento de Nukiyama	12
2.2.2. Dispositivos educativos comerciales (Hilton, Gunt y QSI)	15
2.3. Requerimientos	16
2.4. Criterio de Diseño	18
2.5. Primer Análisis de los componentes	18
3. Fluido de Trabajo	21
3.1. Requerimientos	21
3.2. Determinación de fluidos de trabajo	22
3.3. Comparación de fluidos de trabajo	25
3.4. Temperatura de pared	27
4. Fuente Caliente	29
4.1. Requerimientos	29
4.2. Selección de Calefactor	30

4.2.1.	Métodos de calefacción	30
4.2.2.	Investigación del Mercado	31
4.3.	Experimentos	33
4.3.1.	Ebullición con filamentos inmersos	33
4.3.2.	Ebullición en cilindros	36
4.3.3.	Conclusión de trabajo experimental	43
4.4.	Diseño de Calefactor	44
4.4.1.	Selección de materiales	45
4.4.2.	Dimensionamiento y fabricación	45
4.4.3.	Cálculo de temperatura de operación y esfuerzos	46
4.5.	Conclusión y trabajos a futuro	46
5.	Fuente Fría	49
5.1.	Requerimientos	49
5.2.	Diseño de condensador	49
5.2.1.	Desarrollo conceptual de condensador	50
5.2.2.	Dimensionamiento de condensador	53
5.3.	Control de Fuente Fría	56
5.3.1.	Variable de control	56
5.3.2.	Implementación	58
5.3.3.	Control de presión	59
5.3.4.	Preparación de las condiciones de ensayo	60
5.4.	Conclusión y trabajos a futuro	60
6.	Sistema de adquisición	63
6.1.	Requerimientos	63
6.2.	Diseño y selección hardware del sistema de adquisición	64
6.2.1.	Plataforma de adquisición	66
6.2.2.	Potencia del calefactor (Tensión y Corriente)	67
6.2.3.	Temperaturas	69
6.2.4.	Presión de recipiente	74
6.2.5.	Caudal de secundario	74
6.2.6.	Válvulas	76
6.2.7.	Fuentes de tensión y Drivers de corriente	79
6.3.	Diseño de proceso de adquisición y software del sistema	81
6.3.1.	Diseño conceptual: Máquina de estado	81
6.3.2.	Bloques de programación	83
6.3.3.	Interfaz con el usuario (HMI)	89
6.4.	Conclusiones y trabajos a futuro	89

7. Contención	91
7.1. Requerimientos	91
7.2. Primeros conceptos	92
7.3. Selección de materiales	93
7.3.1. Material de envuelta transparente	93
7.3.2. Material de tapas	94
7.4. Dimensionamiento	95
7.4.1. Cálculo de resistencia de materiales	95
7.4.2. Cálculo dilatación térmica	97
7.5. Entradas de componentes e instrumentación	98
7.5.1. Cables de alimentación de calefactor y termocuplas (DEC-40 y DEC-44)	99
7.5.2. Entrada y salida del condensador (DEC-30 y DEC-33)	100
7.5.3. Salida de vapor para control y alivio (DEC-30 y DEC-33)	100
7.5.4. Conexión para llenado y vaciado del sistema (DEC-40 y DEC-49)	101
7.5.5. Entradas de sensores de temperatura (DEC-30, DEC-33, DEC-40 y DEC-49)	101
7.5.6. Entrada de sensor de presión (DEC-30 y DEC-31)	101
7.6. Estructura de soporte	102
7.7. Conclusión y trabajo a futuro	103
8. Análisis integral de diseño	105
8.1. Análisis económico	105
8.2. Conclusiones generales y trabajos a futuro	107
8.3. Cierre del trabajo	107
A. Algoritmo de calculo del salto térmico en cilindros (Matlab)	109
B. Algoritmo de la máquina de estado implementada en el arduino	111
C. Propiedades del borosilicato 7040 según [1]	121
D. Planos del dispositivos	125
Bibliografía	153
Agradecimientos	157