

# Índice de contenidos

Índice de símbolos .....	v
Resumen .....	ix
Abstract .....	xi
<b>1.Introducción .....</b>	<b>1</b>
<b>1.1. Descripción del problema .....</b>	<b>1</b>
<b>1.2. Propuesta de solución.....</b>	<b>2</b>
<b>1.2.1. Etapa de almacenamiento alternativa de gases (AE3) .....</b>	<b>3</b>
<b>1.2.2. Unidad compresora/separadora (UCS) .....</b>	<b>4</b>
<b>1.2.3. Separación utilizando membrana en base Pd .....</b>	<b>7</b>
<b>1.2.4. Captura con material formador de hidruro .....</b>	<b>12</b>
<b>1.3. Objetivos del Proyecto Integrador.....</b>	<b>14</b>
<b>1.3.1. Seguridad .....</b>	<b>14</b>
<b>1.3.2. Operación .....</b>	<b>14</b>
<b>2.Procedimientos de análisis de operación, medición de propiedades, dimensionamiento de componentes y simulación .....</b>	<b>15</b>
<b>2.1. Análisis de operación .....</b>	<b>15</b>
<b>2.2. Caracterización de la membrana separadora de H<sub>2</sub> .....</b>	<b>16</b>
<b>2.2.1. Membrana Mr.Hydrogen .....</b>	<b>16</b>
<b>2.2.2. Equipo de laboratorio para caracterización de la membrana .....</b>	<b>16</b>
<b>2.2.3. Estudio de la dependencia del flujo producido con la presión y temperatura... ..</b>	<b>18</b>
<b>2.2.4. Estudio de Repetibilidad.....</b>	<b>20</b>
<b>2.2.5. Estudio del efecto de la presión inicial sobre el flujo producido .....</b>	<b>20</b>
<b>2.2.6. Determinación del volumen interno de la membrana.....</b>	<b>20</b>
<b>2.2.7. Determinación del volumen total de la membrana .....</b>	<b>22</b>
<b>2.3. Dimensionamiento de componentes.....</b>	<b>23</b>
<b>2.3.1. Volumen libre .....</b>	<b>23</b>
<b>2.4. Simulación del proceso de separación .....</b>	<b>24</b>
<b>2.4.1. Circulación.....</b>	<b>24</b>
<b>2.4.2. Transferencia .....</b>	<b>26</b>
<b>2.4.3. Minimización de la duración.....</b>	<b>28</b>

<b>3.Resultados y discusión .....</b>	<b>31</b>
<b>3.1. Secuencias de operación.....</b>	<b>31</b>
<b>3.1.1. Operación con MemPd .....</b>	<b>31</b>
<b>3.1.2. Operación con MFH.....</b>	<b>32</b>
<b>3.1.3. Diagramas de flujo .....</b>	<b>33</b>
<b>3.1.4. Secuencias de operación ante situaciones anormales .....</b>	<b>43</b>
<b>3.1.5. Compilación de parámetros identificados.....</b>	<b>54</b>
<b>3.2. Caracterización de la membrana.....</b>	<b>56</b>
<b>3.2.1. Estudio de la dependencia del flujo producido con la presión y temperatura... 56</b>	<b>56</b>
<b>3.2.2. Estudio de Repetibilidad.....</b>	<b>57</b>
<b>3.2.3. Estudio del efecto de la presión inicial sobre el flujo producido .....</b>	<b>58</b>
<b>3.2.4. Cálculo de curvas de flujo producido .....</b>	<b>59</b>
<b>3.2.5. Determinación del volumen interno de la membrana.....</b>	<b>61</b>
<b>3.2.6. Determinación del volumen total de la membrana .....</b>	<b>62</b>
<b>3.3. Dimensionamiento de componentes.....</b>	<b>62</b>
<b>3.3.1. Volumen libre .....</b>	<b>62</b>
<b>3.4. Simulación de operación.....</b>	<b>63</b>
<b>3.4.1. Circulación.....</b>	<b>63</b>
<b>3.4.2. Transferencia.....</b>	<b>65</b>
<b>3.4.3. Minimización de la duración.....</b>	<b>67</b>
<b>4.Conclusiones .....</b>	<b>71</b>
<b>Referencias.....</b>	<b>73</b>
<b>Agradecimientos.....</b>	<b>75</b>