

INDICE

| | |
|--|-----------|
| RESUMEN | I |
| ABSTRACT | III |
| 1 INTRODUCCIÓN GENERAL | 1 |
| 1.1 Origen de las celdas de combustible | 2 |
| 1.2 Tipos de celdas de combustible | 8 |
| 1.3 Las celdas de combustibles tipo SOFC | 9 |
| 1.3.1 Características estructurales y morfológicas de los componentes principales de una SOFC | 9 |
| 1.3.1.1 Electrolito | 9 |
| 1.3.1.2 Ánodo | 10 |
| 1.3.1.3 Cátodo | 11 |
| 2 MATERIALES Y MÉTODOS | 16 |
| 2.1 Obtención de polvo cerámico de $\text{La}_{0.6}\text{Sr}_{0.4}\text{Co}_{0.8}\text{Fe}_{0.2}\text{O}_{3-\delta}$ | 17 |
| 2.2 Preparación de las suspensiones para EPD | 18 |
| 2.3 Sustratos para EPD | 19 |
| 2.3.1 Sustrato de prueba | 19 |
| 2.3.2 Sustrato de SOFC | 19 |
| 3 TÉCNICAS DE CARACTERIZACIÓN | 21 |
| 3.1 Difracción de rayos X | 22 |
| 3.2 Microscopía electrónica de barrido (SEM)-EDS | 23 |
| 3.3 Espectroscopía de impedancia compleja (EIS) | 25 |
| 4 DEPOSICIÓN ELECTROFORÉTICA | 29 |
| 4.1 Introducción | 30 |
| 4.2 Coloides | 33 |
| 4.2.1 Coagulación y floculación | 35 |
| 4.2.2 Principios físicos y químicos involucrados en la EPD | 33 |
| 4.3 Modelos teóricos de la coagulación y de la floculación | 35 |
| 4.3.1 Modelo matemático de Gouy-Chapman | 37 |
| 4.3.1.1 Doble capa eléctrica interfacial | 37 |
| 4.3.1.2 Longitud de Debye-Hückel: espesor de la capa difusa..... | 39 |
| 4.3.2 Modificaciones del modelo de Gouy-Chapman | 41 |
| 4.3.3 Potencial electrocinético zeta | 43 |
| 4.3.4 Repulsión electrostática de interfas vecinas | 45 |
| 4.4 Factores que influyen el la EPD | 47 |
| 4.4.1 Estabilidad de la suspensión | 48 |
| 4.4.2 Correlación del pH en los solventes | 52 |
| 4.5 Interacciones de partículas en las suspensiones y mecanismos de deposición electroforética..... | 53 |
| 4.5.1 Interacción entre partículas en la suspensión | 53 |
| 4.6 Cinética de EPD | 55 |
| 4.7 Desarrollo experimental | 57 |
| 4.7.1 Descripción de la celda de EPD | 57 |
| 4.7.2 Deposition de films | 58 |

| | | |
|----------|--|------------|
| 4.7.2.1 | EPD sobre sustrato de prueba | 58 |
| 4.7.2.2 | EPD sobre material cerámico | 64 |
| 4.7.3 | Determinación de las condiciones de sinterización | 64 |
| 4.7.4 | Análisis de las variables que afectan La morfología de las películas obtenidas por EPD | 66 |
| 4.7.5 | Determinación de las condiciones de secado de los cuerpos "verdes" luego de la deposición electroforética | 69 |
| 4.7.6 | Correlación entre parámetros de la deposición electroforética de LSCF y espesores de las películas obtenidas | 70 |
| 4.7.7 | Aumento de la porosidad de los cátodos de LSCF obtenidos por EPD | 76 |
| 4.7.8 | Aumento de la densificación de los cátodos | 79 |
| 5 | CARACTERIZACIÓN ELECTROQUÍMICA DE LOS CÁTODOS OBTENIDOS POR DEPOSICIÓN ELECTROFORÉTICA | 83 |
| 5.1 | Introducción | 84 |
| 5.2 | Selección y caracterización de los cátodos | 91 |
| 6 | CONCLUSIONES | 106 |
| 6.1 | Deposición electroforética (EPD) | 107 |
| 6.2 | Caracterización electroquímica | 107 |
| 6.2.1 | Cátodos de baja porosidad | 108 |
| 6.2.2 | Cátodos de alta porosidad | 109 |
| | REFERENCIAS | 110 |
| | AGRADECIMIENTOS | 114 |