

Índice

Resumen	II
Abstract	III
Índice	IV
1. Introducción.	1
2. Generalidades sobre materiales compuestos.	5
2.1. Introducción.	6
2.1.1. ¿Qué es un material compuesto?	6
2.1.2. Clasificación de materiales compuestos.	6
2.1.3. Polímeros reforzados con fibras.	8
2.2. Propiedades mecánicas de los compuestos.	10
2.2.1. Fibras discontinuas.	12
2.3. Teoría de laminados	15
2.3.1. Comportamiento ortotrópico de una lámina.	15
2.3.2. Relaciones constitutivas en materiales ortotrópicos.	15
2.3.3. Variación de las constantes elásticas con el ángulo respecto a los ejes principales	18
2.4. Laminados multicapa.	20
2.4.1. Nomenclatura de laminados.	21
2.4.2. Propiedades mecánicas de laminados multicapa.	21
2.5. Resistencia de laminados unidireccionales.	22
2.5.1. Resistencia longitudinal a la tracción, $\sigma_{ }^*$	22
2.5.2. Resistencia longitudinal a la compresión, $\sigma_{ ,comp}^*$	23
2.5.3. Resistencia transversal, σ_{\perp}^*	23
2.5.4. Resistencia al corte, τ_{\sharp}^*	23
2.5.5. Criterio de falla para estados biaxiales de tensión.	24
3. Fatiga en materiales compuestos FRP's.	28

3.1.	¿Que es la fatiga?	29
3.2.	Curvas S-N.	30
3.3.	Diagrama CAL.	32
3.4.	Normas para ensayos de fatiga.	35
3.4.1.	La norma DNV.	37
3.4.2.	La norma ASTM 3039: ensayo de tracción.	37
3.4.3.	La norma ASTM 3410: ensayo de compresión.	39
3.4.4.	La norma ASTM 3479: ensayo de fatiga tracción-tracción.	39
3.5.	Construcción de una Curva S-N.	41
3.6.	Análisis de costos para la construcción de un CAL.	42
3.6.1.	Costos fijos	42
3.6.2.	Ensayos a 1Hz	42
3.6.3.	Ensayos a 10Hz.	43
3.7.	Bases de datos existentes para compuestos FRP.	43
3.7.1.	La base de datos de SANDIA.	44
3.7.2.	La base de datos de FACT.	45
3.7.3.	Comparación de las bases de datos.	46
3.8.	El algorítmico Rainflow.	47
3.8.1.	Ejemplo de aplicación del algoritmo Rainflow.	49
3.9.	Tratamiento del problema de fatiga en una pala.	49
4.	Método experimental	53
4.1.	Introducción.	54
4.2.	Material ensayado.	54
4.3.	Probetas utilizadas.	55
4.3.1.	Ensayos estáticos.	55
4.3.2.	Ensayos de fatiga tracción-tracción ($R=0,1$).	56
4.3.3.	Ensayos de fatiga tracción-compresión ($R=-1$).	56
4.3.4.	Corte de las probetas.	57
4.4.	Máquinas de ensayos mecánicos utilizadas.	58
4.5.	Problema con las mordazas.	59
4.5.1.	Utilización de tabs.	60
4.6.	Ensayos realizados.	62
4.7.	Frecuencia de trabajo.	62
4.8.	Instrumentación con strain gages.	63
4.9.	Medición de deformación con Extensómetro.	63
5.	Resultados y discusión.	65

5.1.	Ensayos estáticos.	66
5.2.	Ensayos de fatiga.	69
5.2.1.	Fatiga tracción-tracción.	69
5.2.2.	Fatiga tracción-compresión.	73
5.2.3.	Diagrama CAL.	76
5.3.	Discusión.	76
5.4.	Ejemplo de Aplicación.	79
5.5.	Conclusiones.	83
5.6.	Análisis de Costos.	83
Bibliografía		85
Índice de Figuras		88
Índice de Tablas		89
Agradecimientos		90